



ООО «Сибирская Футеровочная Компания»

Индивидуальный подход

Гарантия качества

Соблюдение сроков
поставленных задач

Содержание

О компании.....	3
Сертификаты.....	4
Продукция.....	5
Технические преимущества.....	22
Услуги.....	23
Схема работ	24
Наши работы.....	25
Контакты.....	26





О компании

ООО «Сибирская Футеровочная Компания», г. Новосибирск, является одним из ведущих предприятий по поставке комплексных решений для защиты рабочих поверхностей технологического и транспортного оборудования, применяющегося на предприятиях горной промышленности, от абразивного и коррозионного износа, а также комплектующих, повышающих эффективность работы конвейерного транспорта.

- Применение современных футеровочных материалов обеспечивает увеличение срока эксплуатации основного оборудования и элементов футеровки, входящих в его состав, без замены и сокращает простой эксплуатируемого оборудования за счёт увеличения межремонтных циклов.
- Установка дополнительных комплектующих на конвейерное оборудование позволяет повысить эффективность и производительность установленного оборудования и облегчить его эксплуатацию на предприятиях горно-обогатительного комплекса.

Почему выбирают нас?



гарантия качества



передовые технологии



услуга «Под ключ»



соблюдение сроков
поставки и выполнения
работ



наличие
складского запаса
по продукции



прямые поставки
от завода
изготовителя



Продукция

Высококачественные керамические футеровочные элементы на основе алюмооксидной керамики (Al₂O₃).



Стойкие к истиранию элементы предотвращают разрушение в транспортировочном, перерабатывающем, обогатительном, горнодобывающем и прочем технологическом оборудовании. Элементы изготавливаются из высокодисперсного, мелкозернистого альфа-оксида алюминия. Износостойкие облицовочные элементы могут быть

изготовлены различных предварительно спроектированных стандартных и нестандартных размеров и форм.

Способ крепления

Цилиндрические и фасонные детали, плитки и прочие элементы могут укладываться в необходимую геометрию и крепиться с помощью клеевых составов на эпоксидной основе, либо с помощью приварки (электрозаклеп через отверстие).

Преимущества

Высокая износостокость, твёрдость, гладкая поверхность, не подвергается коррозии, инертность к агрессивным средам, теплостойкость, минимальные толщины до 3 мм.

Температура применения

До 1000 °С в зависимости от применения, способа крепления и геометрии.

Физические свойства:

№	Показатели	Ед. изм.	92%	95%
1	Al ₂ O ₃	%	92.14	95.38
2	Плотность	г/см ³	3.60-3.62	3.66-3.68
3	Твёрдость по Виккерсу HV50	МПа	1050	1250
4	Трещиностойкость	МПа*м ^{1/2}	3.5	4.8
5	Водопоглощение	нет	нет	нет
6	Газопоглощение	нет	нет	
7	Размер зерна (эквивалентный диаметр)	нм	3.5	3.2



Стандартные керамические плитки

Стандартные керамические плитки используются для защиты от износа в основном на ровных и прямолинейных поверхностях. Возможно изготовление специальных размеров по чертежам Заказчика.



Керамическая мозаика

Широко используется в качестве футеровочной (облицовочной) плитки в конвейерной технике для защиты приводных барабанов ленточных конвейеров от износа, увеличивает коэффициент зацепления ленты, исключая её проскальзывание.



Керамические трубы

Цилиндрические и сферические керамические сегменты обеспечивают надежную защиту стальных трубопроводов от абразивного и коррозионного износа, даже при малой толщине стенок. Стандартные размеры внутреннего диаметра от 40 до 500 мм. Возможно изготовление специальных размеров по чертежам Заказчика.



Циркониевая плитка

Комбинация оксида алюминия и диоксида циркония (ZTA) состав на 20-30% увеличивает прочность, вязкость, твердость и износостойкость керамического материала, по сравнению с изделиями на основе чистого оксида алюминия. Максимальная температура использования изделий из ZTA керамики - 1450°C.



Керамические плитки под приварку

Плитки под приварку снабжены отверстием, в комплекте идет клепка из углеродной стали и керамическая заглушка для монтажа под приварку.



Монтажные мозаичные коврики

Монтажные маты (коврики) состоят из небольших мозаичных плит, наклеенных на ацетатный шёлк или монтажную ПВХ плёнку. Стандартные коврики: 250x250 мм и 500x500 мм. Стандартная толщина: 3-12 мм. Коврики состоят из квадратной плитки 10x10 или 20x20 мм, или шестиугольной плитки Sw20 мм. Специальные размеры по запросу.



Шлифовальные шары

Износостойкие шлифовальные шары и мелющие тела с высоким содержанием оксида алюминия используются в шаровых мельницах для получения тонких и супер-тонких помолов в химической, биохимической, фармацевтической, горнорудной и горно-химической отраслях промышленности. Возможно изготовление специальных размеров по чертежам Заказчика.



Инженерные изделия, изготовленные на заказ

Возможно проектирование и изготовление комплексной износостойкой защиты и адаптация защитных схем под задачи Заказчика. Специальная обработка изделия до спекания позволяет изготовить деталь любой сложной трехмерной формы.



Резино-керамические монтажные листы

Описание продукта

Листы представляют собой нонометрированную резиновую износостойкую плёнку с 92% глинозёмной керамикой и слоем CN, подготовленные для лёгкой деформации при монтаже.



Область применения

Легкая добыча горных пород и гравия.

Характеристики

Отличная износостойкость в сочетании со скользящими и высокоскоростными материалами, особенно там, где материал имеет небольшой угол удара.

Наибольшая эффективность в диапазоне температур - 30°C/+70°C

Стандартные размеры

500x500x8 мм (керамическая плитка 10x10x5 мм)

500x500x8 мм (керамическая плитка 20x20x5 мм)

Методы крепления

Подготовка поверхности

1. Металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины и других загрязнений. Лучшим способом очистки является пескоструйная обработка поверхности или использование шлифовальной машины.
2. Металлическую поверхность следует обезжирить растворителем.



Порядок крепления

1. Нанесите слой клея на подготовленную металлическую поверхность и дайте ему высохнуть в течение 30 минут.
2. Нанесите слой клея на контактную поверхность монтажного листа и дайте ему высохнуть в течение 30 минут.
3. Нанесите повторно слой клея на металлическую поверхность.
4. Нанесите повторно слой клея на контактную поверхность монтажного листа.
5. Соедините поверхности.
6. Убедитесь, что воздух удален и отсутствует в клеевом соединении. Используйте ролик и молоток без отдачи. Вывод воздушных пузырей начинайте с середины и двигайтесь к краям.

ПРИМЕЧАНИЕ! Максимальная прочность клея достигается через 24 часа.

Резино-керамические плиты

Описание продукта

Футеровочные резино-керамические плиты изготавливаются из износостойкой высококачественной резины в сочетании с 92-95% алюмооксидной керамикой с фиксированной вулканизацией стальной подложки.

Характеристики

Превосходная защита от абразивного износа с возможностью применения плит в условиях высокой скорости воздействия частиц рабочего материала. Обеспечивает надежную защиту при различных углах падения материала. Стальная подложка обеспечивает надежную фиксацию.

Области применения

Средняя и тяжёлая горно-добывающая и перерабатывающая промышленность (добыча и переработка различных пород мелких, средних и крупных фракций), защита оборудования от износа при транспортировке материала большими объемами при высокой скорости потока. Применяется в точках переборки в конвейерных системах, а также, в дефлекторах материалов и экранирующих лотках.

ПРИМЕЧАНИЕ! Наибольшая эффективность от абразивного износа достигается в диапазоне температур $-30^{\circ}\text{C}/+70^{\circ}\text{C}$

Стандартные размеры

500x500x20 мм (квадрат 48x48x10 мм, шестигранник 20x20x10 мм, цилиндр D=25x10 мм)
 300x300x20 мм (квадрат 48x48x10 мм, шестигранник 20x20x10 мм, цилиндр D=25x10 мм)
 500x500x32 мм (квадрат 48x48x20 мм, шестигранник 20x20x20 мм, цилиндр D=25x20 мм)
 500x500x37 мм (квадрат 48x48x20 мм, шестигранник 20x20x20 мм, цилиндр D=25x20 мм)
 300x300x37 мм (квадрат 48x48x20 мм, шестигранник 20x20x20 мм, цилиндр D=25x20 мм)

Методы фиксации



Болт с резьбой M16

Наглядное применение



резино-керамические
плиты толщиной 32 мм
загрузочный желоб

Футеровка бункера

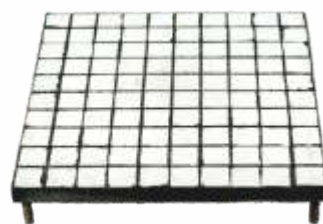


Шестигранная
керамическая форма

Металлическая
пластина
покрывается
антикоррозийной
краской



Цилиндрическая
керамическая форма





Резино-керамические плиты (усиленные)

Описание продукта

Изготовлены из износостойкой резины в сочетании с 92-95% алюмооксидной керамикой с фиксированной вулканизацией стальной подложки.

Характеристики

Уникальная конструктивная форма керамических элементов и специальная зигзагообразная структура.

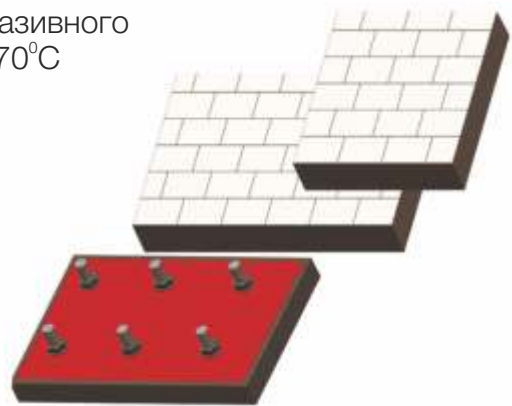
ПРИМЕЧАНИЕ! Наибольшая эффективность от абразивного износа достигается в диапазоне температур $-50^{\circ}\text{C}/+70^{\circ}\text{C}$

Области применения

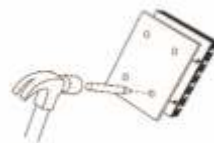
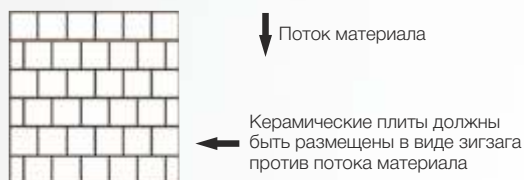
Тяжелая добывающая промышленность.
Обеспечивает защиту оборудования при перевалке больших объемов материала и угловым ударом.

Стандартные размеры

500x500x63мм (керамическая плитка 50x50x50мм)
300x300x63мм (керамическая плитка 50x50x50мм)
500x250x63мм (керамическая плитка 50x50x50мм)



Инструкция по установке



1. Ударить в центр маркировки
2. Счистить вокруг маркировки всю ржавчину и т.д.

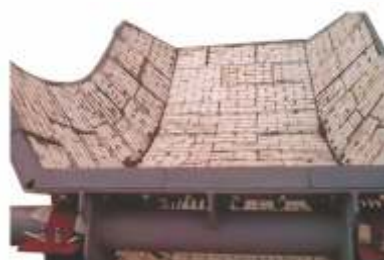


3. Сварить шпильки с помощью сварочного аппарата.

Примеры установки



Скат



Конвейер

Резино-керамическая футеровка барабанов ленточных конвейеров

Описание продукта

Резино-керамическая футеровка обеспечивает длительный срок службы барабана, позволяет исключить проскальзывание ленты, сокращает время простоя, увеличивает ресурс футеровки и барабана в условиях повышенного загрязнения и сырости.

Характеристики

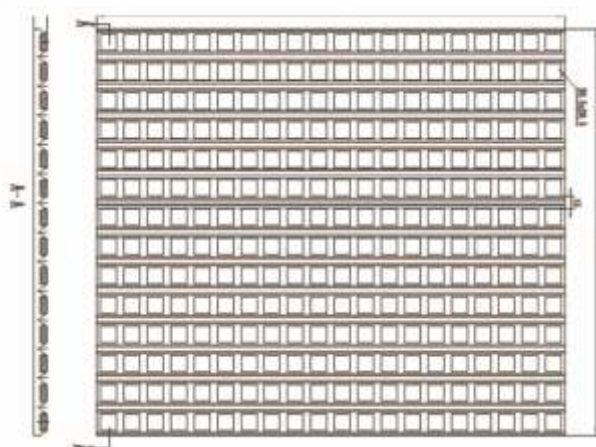
Резино-керамическая футеровка приводного барабана особенно подходит в тех случаях, когда проскальзывание и чрезмерный износ делают обычную резиновую футеровку неэффективной. Аллюмооксидные керамические элементы позволяют удерживать правильное положение ленты даже в условиях высокой влажности, сильного загрязнения и абразивного воздействия. Кроме того, изменяя толщину керамических элементов и общую толщину футеровки, можно компенсировать различие диаметров барабанов.

ПРИМЕЧАНИЕ! Данный вид футеровки наиболее эффективен в диапазоне температур $-30^{\circ}\text{C}/+70^{\circ}\text{C}$.

Стандартные размеры

500x500x16 мм (керамическая плитка 20x20x8мм)
500x600x16 мм (керамическая плитка 20x20x8мм)
1400x200x16 мм (керамическая плитка 20x20x8мм)
1600x200x16 мм (керамическая плитка 20x20x8мм)

Расположение керамических элементов



Методы фиксации

Метод холодной вулканизации (специальные монтажные клеевые составы)

Внешний вид





Съёмная футеровка барабанов ленточных конвейеров

Описание продукта

Съемные футеровочные пластины для приводного барабана Slide-Lag и Bolt-On легко и быстро снимаются и устанавливаются, отлично подходят для барабанов, установленных в труднодоступных местах, где демонтаж очень сложен из-за приводного механизма, перегородок или высоты расположения.

Характеристики материалов

Съемные футеровочные пластины изготовлены из специальной износостойкой резины, целиком вулканизированной под высоким давлением на стальном каркасе, который заранее загнут под диаметр барабана. Это нейтрализует внутренние напряжения в накладке и дает максимальную прочность сцепления резины с металлом. Использование резины с высокой плотностью, обеспечивает длительный срок службы. Стопорные планки также изготовлены из стали, поэтому установленные накладки прочно закреплены на поверхности барабана. Съёмная футеровка может быть также изготовлена с керамическими элементами вместо ромбовидного рисунка.

А. Резина:

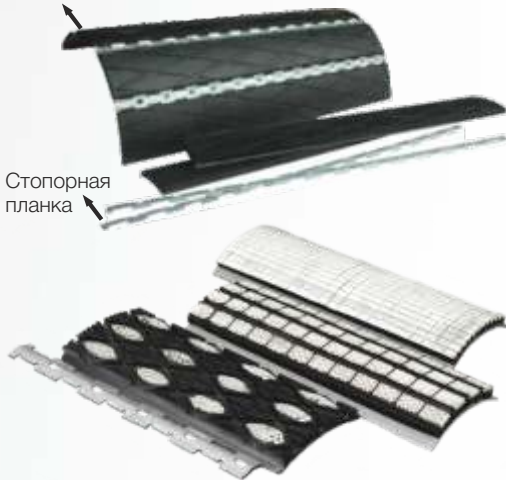
1. **Материал:** Натуральный каучук и полибутадиеновый каучук
2. **Плотность:** 1.15 г/см³
3. **Предел прочности при растяжении:** 24 МПа
4. **Твёрдость:** 65±5 (по Шору А)
5. **Предел эластичности:** 500%
6. **Потери при истирании:** 85 мм³
7. **Коэффициент старения:** 0.87 (70С°x48 ч)

В. Алюмооксидная керамика:

1. **Материал:** Al₂O₃ ≥ 92-95%
2. **Плотность:** 3.6 г/см³
3. **Цвет:** белый
4. **Потери при истирании:** <0.093
5. **Твёрдость:** 9 (по Моосу)

Резиновая пластина

Стопорная планка



Slide-lag
съёмная футеровка



Bolt-On съёмная футеровка
с болтовым креплением

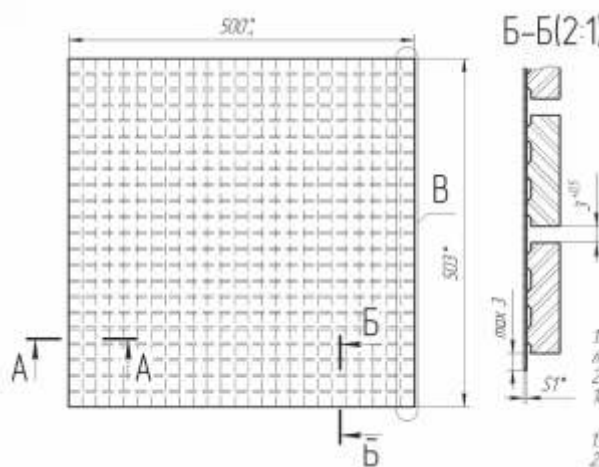
Керамическая футеровка барабанов ленточных конвейеров

Описание продукта

Стойкие к истиранию керамические элементы на основе алюминоксида 92-95% могут укладываться в необходимую геометрию и крепиться с помощью клеевых составов на эпоксидной основе. Специальная геометрия керамических элементов предотвращает проскальзывание конвейерной ленты в процессе эксплуатации.

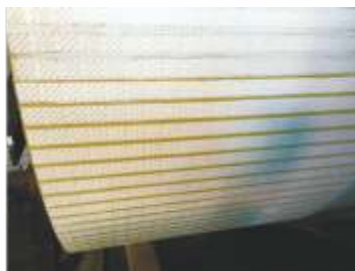
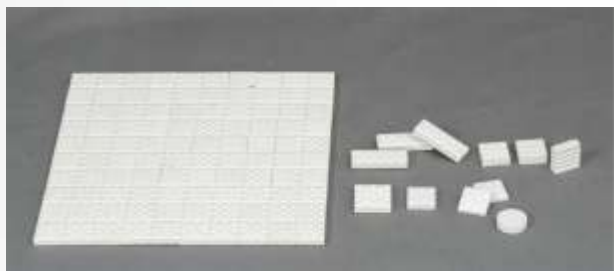
Характеристики

Алюмооксидные элементы обладают высокими износостойкостью, твердостью, теплостойкостью, инертностью к агрессивным средам, не подвергается коррозии. Применение данного вида футеровки исключает проскальзывание конвейера, увеличивает срок службы и производительность оборудования, снижает операционные расходы. Нет необходимости увеличивать нагрузку для поддержания сцепления при повышенной влажности. Уменьшение натяжения полотна ленты увеличивает её срок службы. Зубцы керамической плитки имеют закругленные края для предотвращения повреждения ленточного полотна. Улучшается отвод воды и грязи с поверхности барабана, ходимость конвейера. Может обмываться водой из шланга без потери качества сцепления.



Температура применения

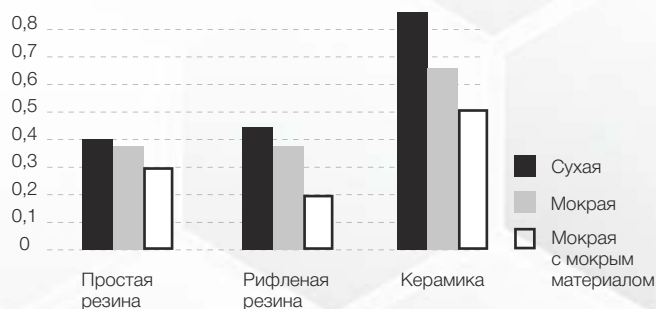
До 200 °С в зависимости от применения, способа крепления и геометрии.



Срок службы приводных барабанов:

- Стальная футеровка в среднем **от 1 года до 3 лет** в зависимости от условий эксплуатации;
- Резинотехнические изделия **от 3 до 7 лет** в зависимости от условий эксплуатации;
- Керамика **до 20 лет**.

График коэффициентов стирания приводных барабанов





Трубопроводы, отводы и фитинги с керамической футеровкой

ООО «СФК» изготавливает и поставляет износостойкие трубопроводы с футеровкой на основе Al₂O₃ керамики в соответствии с индивидуальными проектами оборудования, их функциями и рабочими параметрами. Для достижения технической защиты от абразивного износа и высоких экономических показателей необходимо учитывать многие факторы. Продление срока службы оборудования заказчика является приоритетом для нашей компании, поэтому мы можем предложить индивидуальные и экономически выгодные решения для многих отраслей промышленности.

Преимущества

1. Высокая степень устойчивости к абразивному износу и ударным нагрузкам.
2. Применение самоблокирующихся плиток (технология замка) обеспечивает монолитную самонесущую конструкцию дуги, исключает риск отрыва керамических элементов.
3. Увеличенный срок службы значительно снижает обслуживание и затраты на ремонт оборудования.
4. Удобство монтажа при различных условиях эксплуатации (фланцевые, бандажные, быстроразъемные соединения).
5. Возможность использования при высоких температурах транспортировки материала.
6. Исключает риск пожарной опасности.
7. Стойкость к агрессивным средам и коррозии (инертна к кислотам, щелочам).



Отвод с футеровкой на основе Al₂O₃ керамики



Футеровка с помощью SiC керамики

Керамическая комбинированная защита оборудования

1. Сокращает время простоя.
2. Существенно понижает затраты на техническое обслуживание и ремонт.



керамическая футеровка

композитный защитный состав либо применение SiC керамики

Биметаллические пластины

Описание продукта

Износостойкие композиционные стальные пластины состоят на 40-60% из сплава карбида хрома, нанесенного на стальную подложку с помощью дуговой наплавки. Основной стальной слой принимает на себя механическую нагрузку, а наплавленный слой, с высоким содержанием карбида хрома, устойчив к коррозии и применяется в качестве защиты в крайне агрессивных средах. Твердость поверхности наплавленного слоя может достигать HRC67.

Основные компоненты наплавленного слоя

C 3.0-5.0 % и Cr 25-40 %. Высокая износостойкость обеспечивается большим

содержанием твердых частиц карбида хрома Cr₇C₃ (микротвердость до HV1800).

Общая толщина наплаваемого износостойкого слоя от 3 до 20 мм.

Минимальная толщина стальной пластины от 6 мм и далее без ограничений.

Стандартный размер пластины: 1200x2000 мм, 1450x2900 мм. Возможно выполнить раскрой в необходимый размер и геометрию в соответствии с чертежами Заказчика.





Преимущества биметаллов:

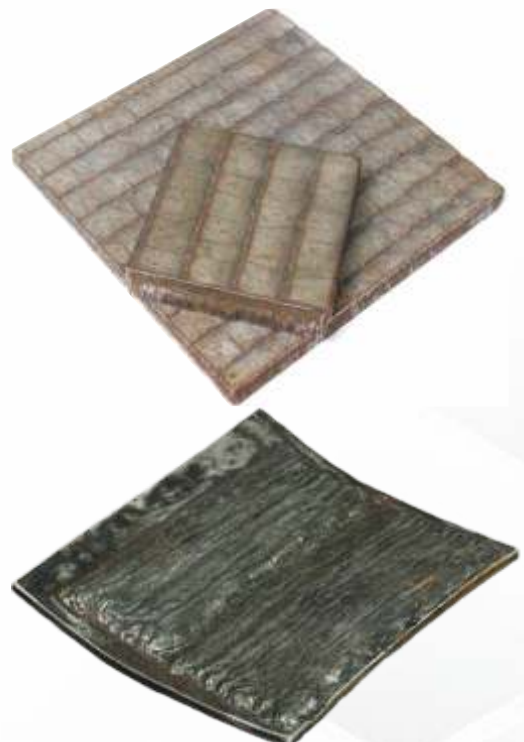
- устойчивы к перепадам температур до 800°С без деформаций;
- обладают высокой прочностью к ударным нагрузкам и износостойкостью.

Износостойкость в 12-20 раз выше показателей стандартных сталей, в 5-6 раз выше, чем у низколегированных сталей и в 2-3 раза выше по сравнению с хромированным чугуном;

- способны выдерживать высокие температуры - до 600°С;
- способны противостоять воздействию кислот, солевых растворов и органических растворителей, обладают высокой стойкостью к электрохимической коррозии.

Применение

Добыча угля, сталелитейные заводы, цементное производство, энергетика, портовые терминалы, и т.д.



Износостойкие композиционные стальные трубы (на основе биметаллов)



Применение Биметаллов позволяет увеличить срок службы оборудования **в 10 раз** по сравнению с износостойкими сталями при работе в одинаковых условиях.





Клеевой состав CeraFix EPO для нанесения керамической футеровки

Универсальный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе с комплексным минеральным наполнителем (ТУ 2252-001-10400883-2016).



Данный клеевой состав является собственной разработкой компании, полностью соответствует всем требованиям по адгезии в соединениях «металл-керамика», не уступая зарубежным аналогам.

Назначение

Приклеивание керамических мозаичных футеровочных комплектов на металлические поверхности приводных барабанов ленточных конвейерных систем и горно-обогатительного оборудования.



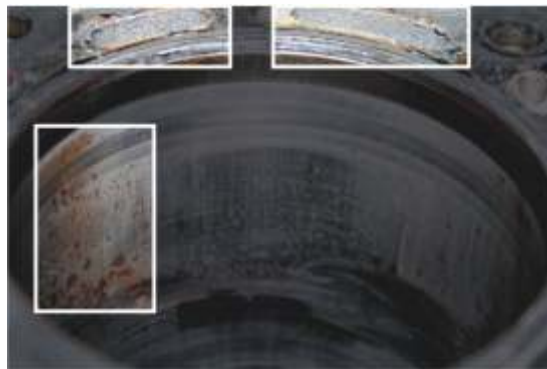
Основа	Эпоксидная смола
Консистенция	Неоседающая вязкая паста
Соотношение компонентов при смешивании	Основа: 71,4% (масс) Отвердитель: 28,6% (масс)
Цвет	Полупрозрачный / светло-серый
Плотность	1,12 ÷ 1,16 г/см ³
Растворитель	Ацетон: Смесь «ацетон (50%) - изопропил (50%)»
Содержание твёрдого вещества (комплексный антипиреновый наполнитель)	49% (масс.).
Время жизни до начала полимеризации (при T= 20±2°C)	Не менее 70 минут
Время достижения транспортной прочности (при T= 20±2°C)	16 ч
Время достижения максимальной прочности (при T= 20±2°C)	3 суток
Адгезия к стали и керамике, не менее	50 МПа
Срок хранения	12 месяцев с даты выпуска при хранении при температуре от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не более 80%. При хранении не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Композитный материал для защиты металлических поверхностей от абразивного и эррозионного износа



Мелкозернистый состав (с агентами произвольной формы) для защиты от износа при скольжении, предназначен для ремонта и восстановления любых металлических поверхностей, подверженных сильному истиранию, эррозии/коррозии.

Надежная защита новых и изношенных металлических поверхностей толщиной до 10 мм. Для нанесения используется шпатель или пластиковый аппликатор. Один комплект состоит из двух компонентов: А (4кг) и В (1кг). Материал производится в белом цвете. Средний расход в зависимости от



зависимости от крупности фракции на 1 м. кв. составляет 5-6 кг смеси при толщине слоя не более 3-4 мм.



Насадки песковые для гидроциклона

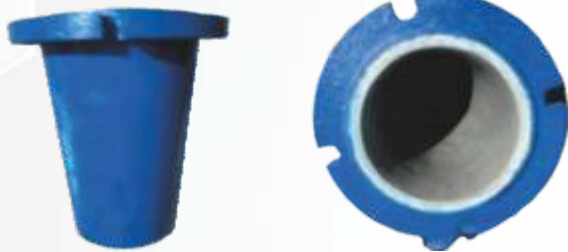
Компания ООО «СФК» изготавливает и поставляет износостойкие насадки песковые для любых типов гидроциклонов. Насадки песковые могут изготавливаться из карбида кремния (SiC), оксида алюминия (Al₂O₃) и полиуретана любых типоразмеров по запросу Заказчика.

Возможны следующие варианты исполнения:

- без корпуса,
- металлический корпус,
- полиуретановый корпус,
- корпус из стеклопластика.



Насадки песковые из оксида алюминия Al₂O₃ 92-95% без корпуса



Насадки песковые в металлическом корпусе



Насадки песковые из карбида кремния SiC без корпуса



Насадки песковые в полиуретановом корпусе



Насадки песковые из полиуретана без корпуса



Насадки песковые из карбида кремния (SiC). Корпус выполнен из особо прочного стеклопластика. Обладают повышенной износостойкостью в сочетании с более лёгким весом насадки, что даёт наибольший экономический эффект.

Основные типоразмеры гидроциклонов

Материал	Тип гидроциклона
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ 92-95%	гидроциклон ГЦП-1200 гидроциклон ГЦП-1000 гидроциклон ГЦП-1000 Krebs гидроциклон ГЦП-750 гидроциклон ГЦП-710 гидроциклон ГЦП-500 гидроциклон ГЦП-360 гидроциклон ГЦП-250-10 гидроциклон ГЦП-250 гидроциклон ГЦП-100 гидроциклон ГЦП-75 гидроциклон ГЦП-50 гидроциклон ГЦК-150 гидроциклон ГЦК-250 гидроциклон ГЦК-360-10 гидроциклон ГЦК-360 гидроциклон ГЦК-380 Kreds гидроциклон ГЦК-500 гидроциклон ГЦК-710 гидроциклон ГЦК-750 гидроциклон ГЦК-1000 тяжелосредний гидроциклон ГТ-1000
Карбид кремния SiC	

Средняя ходимость насадки в условиях эксплуатации на ГОК

Полиуретан, резина	Оксид алюминия Al ₂ O ₃ 92-95%	Карбид кремния SiC
3-10 дней	14-30 дней	30-90 дней



Комплектующие для конвейерного оборудования

Компания ООО «СФК» предлагает к поставке высококачественные комплектующие для конвейерного оборудования от ведущих производителей.

Установка дополнительных комплектующих на конвейерное оборудование позволяет повысить эффективность и производительность установленного оборудования и облегчить его эксплуатацию на предприятиях горно-обогатительного комплекса.

В каталоге нашей компании вы найдёте конвейерные комплектующие разных типов и размеров, обладающие высокой ремонтопригодностью и лёгкостью монтажа.



Технические преимущества



Использование конструктивных форм керамо-элементов позволяет производить нанесение и замену футеровок без внесения изменений в конструкцию и технологические процессы.

Отсутствие наплывов клея на поверхности керамики позволяет сохранять максимальный коэффициент зацепления при футеровки приводных барабанов.



Возможность раскроя и подгонки керамических элементов при сложных сопряжениях поверхностей без нарушения и сколов.

Возможность раскладки внутренних конических поверхностей с сочетанием любых радиусов кривизны.



Траектория зигзагообразного стыка вдоль потока абразивных частиц

Ассиметричное расположение стыков между элементами гарантирует долговременную абразивную стойкость клеевых стыков, сравнимой со стойкостью от абразивного износа самих керамических элементов.





Услуги

ООО «СФК» в сжатые сроки проводит ремонтно-футеровочные работы с применением современных футеровочных материалов для защиты изношенных частей и рабочих поверхностей следующего оборудования:

- Приводные барабаны ленточных конвейеров всех размеров;
- Тяжелосредние гидроциклоны и элементы секций;
- Технологические емкости (короба, ванны песков, зумпфы);
- Осадительные центрифуги и декантеры (шнека, фугатное и разгрузочное отделение);
- Загрузочные конуса и желоба;
- Распределение потоков, сепараторы, коллектора;
- Технологические и магистральные трубопроводы (прямые участки и колена труб, отводы, тройники, фитинги и т.д.)
- Износостойкая наплавка электродами.

Все работы могут выполняться в условиях собственного производства, а также с выездом специалистов на предприятие Заказчика.

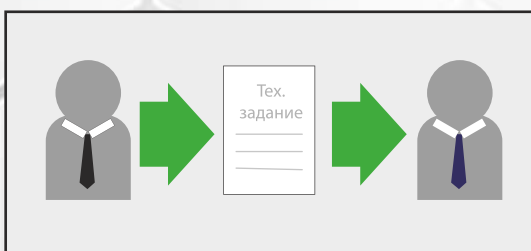
На выполнение работы представляется гарантия не менее 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Также ООО «СФК» в сжатые сроки осуществляет поставку футеровочных материалов на основе Al₂O₃ керамики и имеет складской задел по следующим видам продукции:

- Керамические элементы (плиты различных размеров, поставка россыпью либо с нанесением на монтажную пленку), монтаж с помощью клеевого материала либо фиксация сваркой;
- Керамическая и резино-керамическая футеровка приводных барабанов ленточных конвейеров;
- Плиты резино-керамические с фиксацией под приварку либо болтовое соединение;
- Изготовление и поставка готового оборудования с нанесенной керамической футеровкой;
- Поставка резино-керамических и стальных трубопроводов с внутренней футеровкой на основе Al₂O₃ (алюмооксидной) и SiC (карбид кремния) керамикой различной длины и внутренним диаметром;
- Поставка клеевого композитного материала на эпоксидной основе CeraFix EPO для фиксации керамики и ремонта изношенной футеровки;
- Поставка композитных футеровочных материалов (марка Ceramet, CeraFix EPO HD);
- Поставка композитных материалов для оперативного ремонта оборудования;
- Поставка насадок песковых для всех типов гидроциклонов.

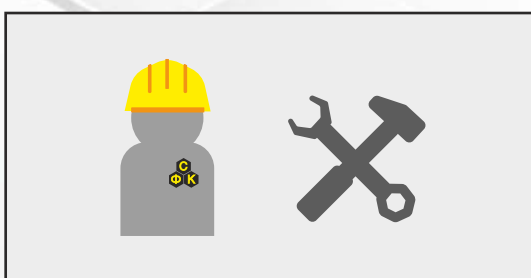
Схема работы

1



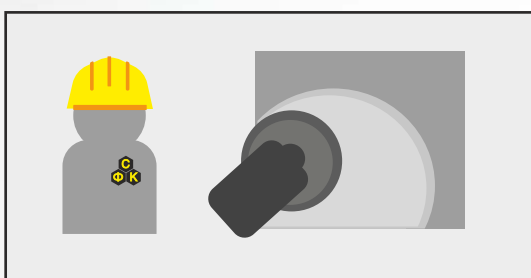
Получение технического задания от Заказчика.

2



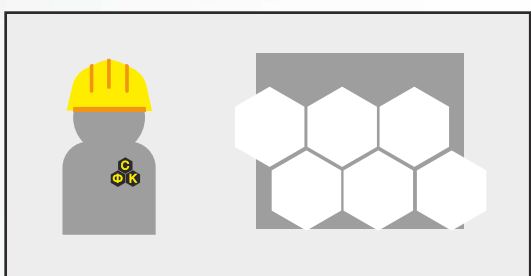
Изготовление нового оборудования из металла или поставка от Заказчика.

3



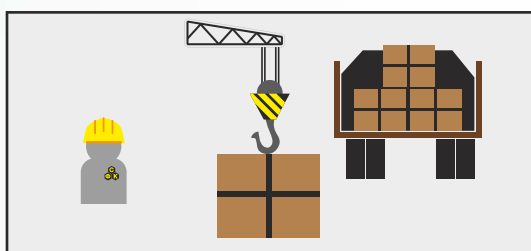
Подготовка металлической поверхности.

4



Нанесение керамического материала (клеевое, сварное, болтовое).

5



Отгрузка готовой продукции.



Наши работы





Мы заинтересованы в установлении партнерских отношений с Вашим предприятием в области поставок футеровочных плит различных форм и объемов и футерованию необходимого оборудования на выгодных для Вас условиях.

В сотрудничестве с ведущими научными центрами наша компания готова рассмотреть любое Ваше техническое задание по футерованию оборудования.

**Спасибо за внимание!
С уважением, ООО «СФК»**



Контактная информация:

630120, г. Новосибирск,
ул. Связистов, 12 а, корпус 1

Телефон: 8 (383) 212 17 73
e-mail: info_sfc@mail.ru

www.sfcprotection.ru